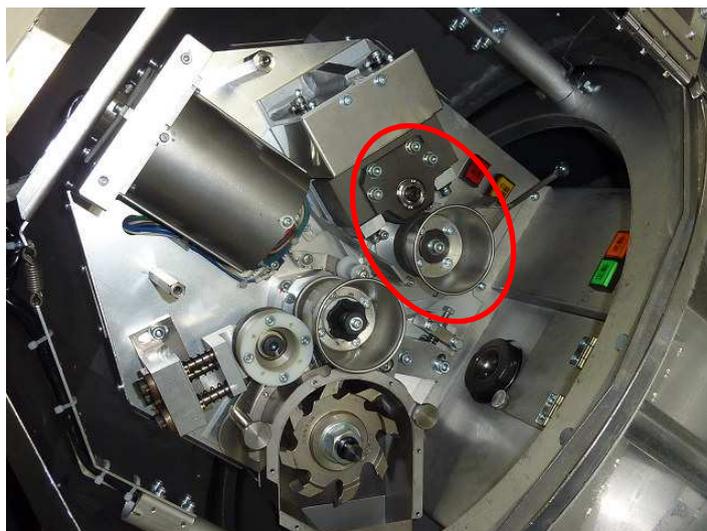


圧縮部ローラー交換（分解・再組立）

※圧縮ローラー交換の際は、下記手順にて分解、再組立を行ってください。

※安全の為、作業が終了するまでは電源を切ってから作業を行って下さい。

▲圧力調整時のみ
電源投入が必要です。
この際、十分注意し
作業をお願いします。



◇事前準備

①



作業中のネジや小物部品の滑落・紛失・原料混入防止の為、原料吸引口のホースを外し、テープなどで出口を塞いで下さい。

② 駆動側ローラー固定ねじ緩め

中心のM6六角穴付ネジを緩め、ボルトとワッシャを外しておきます



③ 圧縮圧力の減圧

不動体右端の「圧力調整」スイッチを押しながら、下記手順にて、圧縮ローラーの圧力を下げます。



圧力レベル「3」までは、上記画面で下げます。それ以下は、左上の「メンテ」を長押しし、右記画面へ移行します。

圧力レベル「3」以下は、上記画面で下げます。不動体「圧力調整」スイッチを押しながら、「圧力減圧」を押したまま、「1.5~1.6」まで下げます。

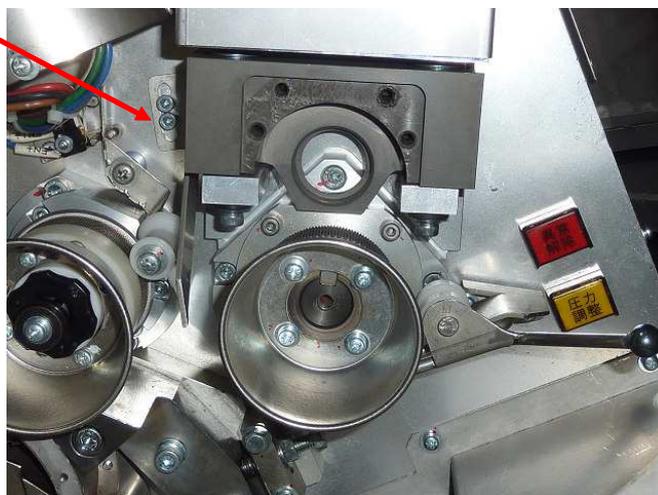
④加圧側ローラー固定ねじ緩め

4本のM5六角穴付ネジを緩め、ボルトを外します。



⑤加圧側ローラー固定側板を外す

上記で外した穴の内、下2つに側板取り外し用のM8をセットします。
この2本のM8ボルトを工具を使い少しずつ締め込み、徐々に側板を浮き出させ、側板を取り外します。



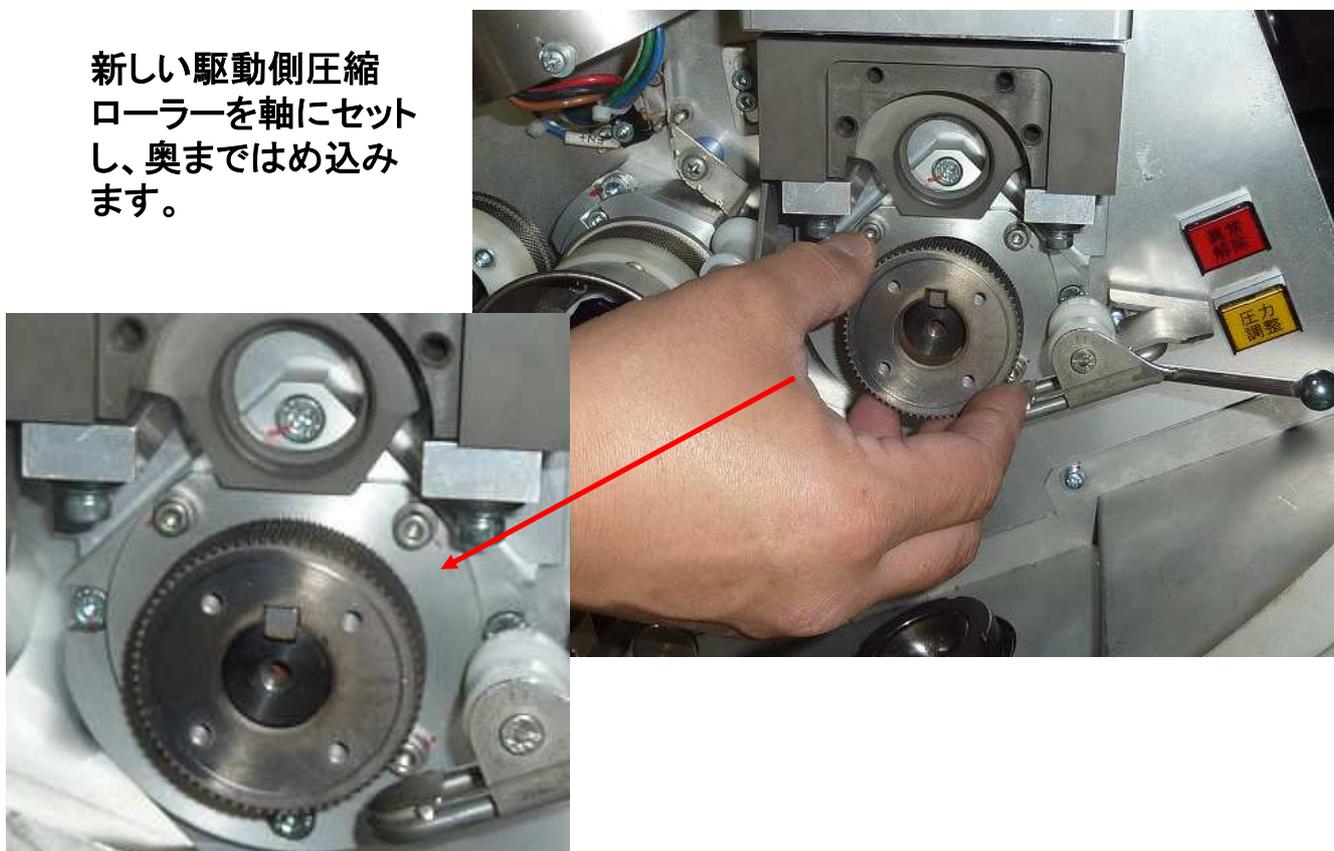
⑥ 駆動側ローラー外し

軸のキーが真上になるよう
ローラーを手で回し、ロー
ラー表面のカップを上下左
右に力を入れながら、軸か
ら抜き取ります。



⑦ 新駆動側ローラーをセット

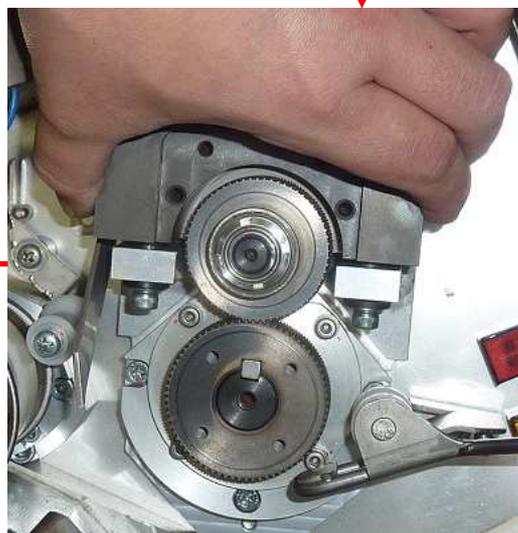
新しい駆動側圧縮
ローラーを軸にセット
し、奥まではめ込み
ます。



⑧新加圧側ローラーをセット

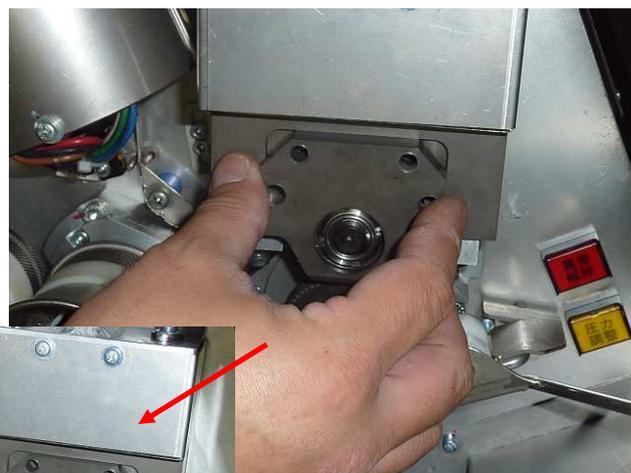
新しい加圧側圧縮ローラー（軸・軸受付）を奥の凹みにはめ込みます。

この際、ハウジングを上を持ち上げながらローラー間のクリアランスを取り、徐々に奥にセットします。



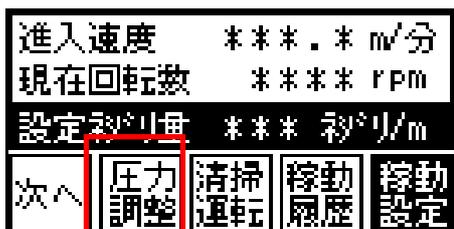
⑨加圧側ローラー側板をセット

側板をセットし、プラスチックハンマーなどで凹みにはめ込み、4本のM5ネジで**仮締め**します。



⑩ 圧縮圧力の加圧

不動体右端の「圧力調整」スイッチを押しながら、下記手順にて、圧縮ローラーの圧力を上げます。



圧カレベル「3」以上は、上記画面で上げます。「3」までは、左上の「メンテ」を長押しし、右記画面で実施します。

圧カレベル「3」までは、上記画面で上げます。不動体「圧力調整」スイッチを押しながら、「圧力加圧」を押したまま、「3」まで上げます。

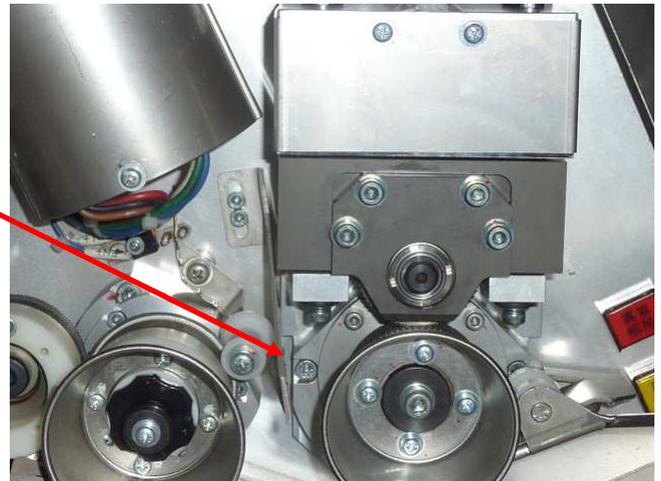
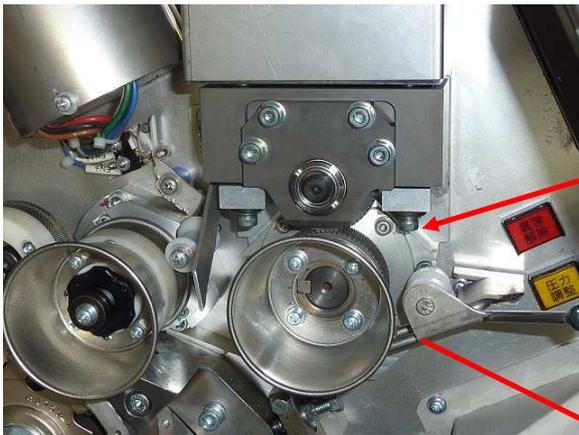
⑪ 加圧側ローラー側板固定

⑨で仮締めだった4本のM5ネジを締め付け、側板を固定します。



⑫ 駆動ローラー固定

ドーナツ型スペーサーと、
カップを4本のM4ネジで**仮**
締めし、中心をM6ネジで
仮締めします。



カップと軸の中心を合わせ、
M4ネジを締め付け、最後
に中心M6を締め、固定し
ます。

以上で圧縮ローラーの交換終了ですが、下記確認・実施願います。

- ・通電後、不動体内スイッチ「正転」「逆転」で低速駆動状態を確認して下さい。
- ・圧縮圧力を稼動に必要な状態に調整して下さい。
- ・不動体周辺をエアリング清掃し、回転清掃も実施して異物の混入防止にご注意願います。
- ・①で実施した閉塞を解除し、正常接続に戻してください。

以上で完了です。