

メタルプレッシャー



ノズル、ブレードプレート、金型等複雑な部品の、手や工具が届きにくい穴や溝に入り込んだ、頑固な樹脂、焦げ、汚れを、
高温 + 高圧 + 洗浄剤

の力で、傷をつけずに簡単に取り除きます。今まであきらめて焼いていた部品も、焼かずにピカピカ。

複雑な部品の異物対策や、
洗浄の手間の短縮にGOOD!!

洗浄できるサイズ

・φ280mm × H350まで

ボイルコンテナ



ダイス等の大きい部品に付いた頑固な樹脂、焦げ、汚れを
高温 + 洗浄剤

の力で、傷をつけずに簡単に取り除きます。今まで大きくて手間が掛かっていたダイスも、手間をかけずにピカピカ。

大型ダイスの異物対策や、
洗浄の手間の短縮にGOOD!!

洗浄できるサイズ

・BC570 φ550 × H700まで

・BC1000 φ900 × H950まで

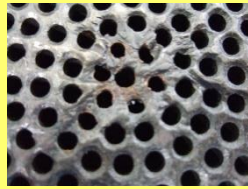
装置デモや洗浄効果検討を行っておりますので、ご興味がありましたら、当社営業までご相談ください。

メタルプレッシャー洗浄事例1

ブレーカープレートの洗浄



洗浄前



ブレーカープレートの熱変形の様子



洗浄後

ブレーカープレートに付着したポリカーボネートの除去に、今までは焼いて取り除いていましたが、錆の発生や熱変形により、焦げや樹脂がこびりつき、異物混入の原因となっていました。

メタルプレッシャーの導入により、ポリカーボネートや焦げを簡単に取り除くことが出来、錆や熱変形の発生がなくなりましたので、異物混入がなくなりました。ブレーカープレートの寿命も、大幅に伸びました。

金型の洗浄



洗浄前



洗浄後

金型に付着した樹脂を取り除くのに、焼いて取り除いていましたが、金型に錆や変形が発生してしまい、すぐに使用できなくなっていました。

メタルプレッシャーの導入により、錆や変形を発生させずに、樹脂を取り除けるようになったため、金型寿命が大幅に伸びました。

メタルプレッシャー洗浄事例2

ノズルの洗浄



洗浄前

ノズルの0.8mmの穴に詰まったポリエチレンを取り除くのに、焼いていましたが、穴が変形し、すぐに使用できなくなっていました。



洗浄後

メタルプレッシャーの導入により、簡単に穴内の樹脂を引き抜くことが出来るようになり、穴の変形がなくなり、寿命が大幅に伸びました。

スクリー部品洗浄



洗浄前

スクリー部品のこびりついた焦げとポリエチレンを取り除くのに、カッターなどで削り取っていましたが、部品数が多く、1日作業となっていました。



洗浄後

メタルプレッシャーで一気に洗浄することで、簡単に樹脂が取り除けるようになり、手作業時間が1/10に短縮しました。

ボイルコンテナ洗浄事例

ダイスの洗浄



洗浄前



汚れた穴と溝



ダイスが傷ついている様子



装置洗浄後

簡単に焦げがはがせる状態

研磨剤と電動ブラシを用いて4人で2～6時間かけて清掃していましたが、表面に傷がついてしまい、傷部分に付着した焦げが異物の原因となっていました。また、穴の内部などはきれいに清掃することが出来ませんでした。



洗浄後の穴と溝



水拭き後

装置から取り出したダイスは、10分間の水拭きと穴の中のブラシ洗浄だけで清掃完了。手の届かない溝や穴の樹脂も簡単に取り除けますので、大幅な作業の簡略化が出来ます。